

Katalog Produktów

2025 - 2026



DEXA



OSCAR[®]
The lubricant professionals

DEXA GLOBAL x Oscar Lubricants

Firma została założona w 1998 roku z głównym celem produkcji i sprzedaży specjalistycznych środków smarnych, hydraulicznych płynów hamulcowych oraz płynów chłodniczych do pojazdów.

W 2005 roku rozpoczęto produkcję olejów samochodowych, przemysłowych i morskich, a w 2010 roku firma przeprowadziła pierwszą rozbudowę zakładu, podwajając jego powierzchnię i zwiększając moce produkcyjne.

W 2015 roku uruchomiono nowoczesny zakład mieszania olejów smarowych, wyposażony w najnowsze technologie i spełniający międzynarodowe standardy jakości.

Obecnie firma zajmuje teren o powierzchni 17 000 m², w tym 13 000 m² magazynów zadaszonych oraz 500 m² laboratoriów, a także zaplecze mieszkalne dla 100 pracowników.

Główna lokalizacja zapewnia dogodny dostęp do kluczowych portów w Zjednoczonych Emiratach Arabskich, co umożliwia szybką wysyłkę towarów do wielu krajów regionu.

Siedziba główna mieści się w Business Bay, Dubaj, Zjednoczone Emiraty Arabskie. Firma Oscar Lubricants posiada certyfikaty:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018.

Centrum Badań Technologicznych
Najbardziej zaawansowane w całym regionie
Bliskiego Wschodu

Dzięki ponad czterdziestu nowoczesnym urządzeniom laboratoryjnym oraz wysoko wykwalifikowanemu i zaangażowanemu personelowi, laboratoria Oscar Lubricants należą do najlepiej wyposażonych i najbardziej wszechstronnych ośrodków badawczych na Bliskim Wschodzie.

W laboratorium wdrażane są standardy ASTM oraz inne uznane międzynarodowe normy jakości, wykorzystywane do testowania zarówno surowców (olejów bazowych, dodatków smarnych), jak i produktów gotowych. Laboratorium posiada akredytację ISO 17025 w zakresie kompetencji badawczych.





Produkty DEXA GLOBAL są wytwarzane wyłącznie zgodnie z międzynarodowymi standardami i posiadają zatwierdzenia od następujących organizacji i producentów:



Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej www.dexa-global.pl gdzie znajdą Państwo certyfikaty oraz dodatkowe informacje o naszych produktach i działalności.

Gasoline Engine Oil - Jade™

| | |
|-----------------------|----|
| Oscar Jade Zero & Pro | 6 |
| Oscar Jade Optimum | 8 |
| Oscar Jade Gold Plus | 10 |
| Oscar Jade Pur | 12 |
| Oscar Jade Cobalt | 13 |
| Oscar Jade HD | 14 |

Diesel Engine Oil - Zircon™

| | |
|-------------------------------|----|
| Oscar Zircon Novus / Novus FE | 18 |
| Oscar Zircon Starlight XT | 19 |
| Oscar Zircon Starlight | 20 |
| Oscar Zircon XT | 21 |
| Oscar Zircon HD | 21 |

Motorcycle and Outboard

| | |
|----------------------|----|
| Oscar Jade 4T | 25 |
| Oscar Jade 4T Marine | 27 |
| Oscar Jade 2T | 28 |
| Oscar Outboard | 28 |

| | |
|--|----|
| OLEJE DO AUTOMATYCZNYCH SKRZYŃ BIEGÓW | 29 |
|--|----|

| | |
|---|----|
| OLEJE PRZEKŁADNIOWE I SKRZYNIOWE | 31 |
|---|----|

| | |
|------------------------|----|
| PŁYN CHŁODNICZY | 35 |
|------------------------|----|

| | |
|------------------------|----|
| PŁYNY HAMULCOWE | 37 |
|------------------------|----|

| | |
|--------------|----|
| SMARY | 38 |
|--------------|----|

| | |
|------------------------------|----|
| PIELĘGNACJA SAMOCHODU | 40 |
|------------------------------|----|

| | |
|------------------------------|----|
| ROLNICTWO I LEŚNICTWO | 43 |
|------------------------------|----|

| | |
|--|----|
| OLEJE HYDRAULICZNE - LINIA HYDRA XP | 46 |
|--|----|

| | |
|---|----|
| PRZEMYSŁOWE OLEJE PRZEKŁADNIOWE - LINIA GEM XP | 48 |
|---|----|

| | |
|------------------------------------|----|
| OLEJE DO TURBIN I SPRĘŻAREK | 50 |
|------------------------------------|----|

| | |
|-----------------------------|----|
| CHŁODZIWO EMULGUJĄCE | 51 |
|-----------------------------|----|

| | |
|--|----|
| PRZEMYSŁ MORSKI I WYTWARZANIE ENERGII | 52 |
|--|----|

| | |
|---|----|
| OLEJE TRANSFORMATOROWE - LINIA TRANSFO U | 53 |
|---|----|

| | |
|------------------------------------|----|
| PŁYN DO PRZENOSZENIA CIEPŁA | 55 |
|------------------------------------|----|

| | |
|---------------------------------|----|
| I WIELE INNYCH ROZWIĄZAŃ | 56 |
|---------------------------------|----|



DO POJAZDÓW HYBRYDOWYCH I ELEKTRYCZNYCH

OLEJ DO AUTOMATYCZNYCH
SKRZYŃ BIEGÓW

PŁYN TERMICZNY DO
CHŁODZENIA AKUMULATORÓW

PŁYN CHŁODNICZY
O WYDŁUŻONEJ ŻYWOTNOŚCI

PŁYN HAMULCOWY
DOT 4

OLEJ DO SKRZYŃ
DWUSPRZĘGŁOWYCH



Oscar Jade **ZERO FE** SAE 0W8



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.841 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 5.3 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 26 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 138 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 1.7 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -40 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 235 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8.5 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade **ZERO FE** SAE 0W12



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.841 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 6.2 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 31.3 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 148 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 2 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -40 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 228 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8.5 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade **ZERO** SAE 0W16 API SP



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.838 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 7.2 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Lepkość HTHS w 150°C | — | 2.7 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -50 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade **PRO** SAE 0W20 ACEA C5



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.837 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 8.1 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 40 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 183 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 2.7 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Pro SAE 5W30 ACEA C4



| Parametr | Metoda badania | Wartość |
|-----------------------|----------------|---------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 11.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 67 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 165 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | 5,800 @ -30°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 2.7 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -35 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 7 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Jade Optimum SAE 0W30 ACEA C2, C3



| Parametr | Metoda badania | Wartość |
|-----------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.846 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 12.2 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 67.8 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 165 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 3.5 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 250 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Jade Optimum SAE 5W30 ACEA C2, C3



| Parametr | Metoda badania | Wartość |
|-----------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 12.1 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 72.8 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 164 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 3.58 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 254 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Jade Optimum SAE 5W40 ACEA C3



| Parametr | Metoda badania | Wartość |
|-----------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 14.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 90 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 170 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Lepkość HTHS w 150°C, | — | 3.5 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -39 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Gold Plus SAE 0W40 SN Plus ACEA A3/B4



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.847 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 13 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 75 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 176 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Jade Gold Plus SAE 5W40 SN Plus ACEA A3/B4



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 14.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 90 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | ≥165 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -36 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Jade Gold Plus SAE 5W30 SP ILSAC-GF-6A



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.854 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 10.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 60 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | ≥150 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -36 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 9 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Jade Gold OEM Specific F 5W30 API SN ACEA A5/B5



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 10 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 55 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | ≥150 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -36 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 8 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Gold Plus FE SAE 5W30 SN Plus ACEA A3/B4

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|---------------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 10 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 52 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | ≥160 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -39 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba zasadowa | D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Gold OEM Specific SAE 0W30 SN ACEA A5/B5

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|---------------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.845 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 12.2 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 67.8 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | ≥165 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -35°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba zasadowa | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Gold Plus SAE 0W20 SP ILSAC-GF-6A

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 7.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 40 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 158 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,200 @ -35°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 9 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Gold Plus SAE 5W20 SP, SN, CF ILSAC-GF-6A

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 6.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 36 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | ≥140 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 6,600 @ -30°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -36 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 9 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Pur SAE 10W30 SN PLUS ACEA A1/B1



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.87 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 10.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 69 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 143 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 7,000 @ -25°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -33 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 9 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Pur SAE 10W40 SN PLUS ACEA A3/B4



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.874 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 14.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 97 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 160 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 7,000 @ -25°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -25 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Pur SAE 15W40 SN/CF ACEA A1/B1



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.889 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 15.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 122 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 135 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 7,000 @ -20°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | >230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Pur SAE 20W50 SN/CF ACEA A1/B1



| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.89 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 18.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 160 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 132 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 9,500 @ -15°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -27 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 235 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |

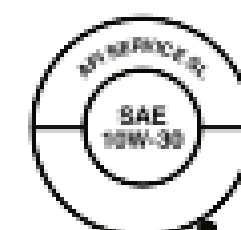
1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk





Oscar Jade Cobalt SAE 10W30 SL/CF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.87 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 11.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 76 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 140 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 7,000 @ -25°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 220 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |

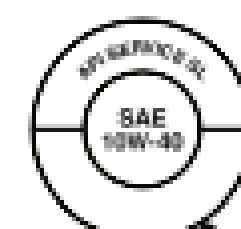


1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Cobalt SAE 10W40 SL/CF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.874 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 14.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 97 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 160 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 7,000 @ -25°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -25 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |

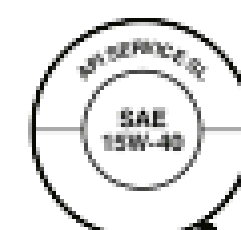


1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Cobalt SAE 15W40 SL/CF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.889 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 15.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 122 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 135 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 7,000 @ -20°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -27 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 230 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |

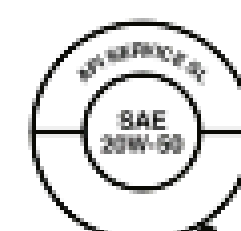


1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade Cobalt SAE 20W50 SL/CF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.89 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 18.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 160 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 132 |
| Symulator z. rozruchu | D5293 | < 9,500 @ -15°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -27 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 235 |
| Całkowita liczba | D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade HD SAE 20W40 API SJ (Recommended for Tuk Tuk)

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.885 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 15.3 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 136 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 120 |
| Symulator zimnego rozruchu | D5293 | < 9,500 @ -15°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -24 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 220 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade HD SAE 20W50 API SF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.89 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 17.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 144 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 136 |
| Symulator zimnego rozruchu | D5293 | < 9,500 @ -15°C |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -24 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 220 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade HD SAE 40 API SF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|---------------------------------|-----------------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.895 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 15.6 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 157.4 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 95 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -18 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 235 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade HD SAE 50 API SF

| Parametr | Metoda badania (ASTM) | Wartość |
|---------------------------------|-----------------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | D1298 | 0.898 |
| Lepkość w 100°C, cSt | D445 | 20.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | D445 | 204.3 |
| Wskaźnik lepkości | D2270 | 95 |
| Punkt płynięcia, °C | D97 | -15 |
| Punkt zapłonu, °C | D92 | 248 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | D2896 | 8 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Olej silnikowy



Oscar Jade® Pro
SAE 0W20, 5W30
API SP | ACEA C5

Oscar Jade® Zero
SAE 0W16
API SP

Oscar Jade® Optimum
SAE 0W30, 5W30, 5W40
ACEA C2, C3

Oscar Jade® Gold
SAE 0W40, 5W40 / 5W30-0W20, 5W20
API SN PLUS | API SP

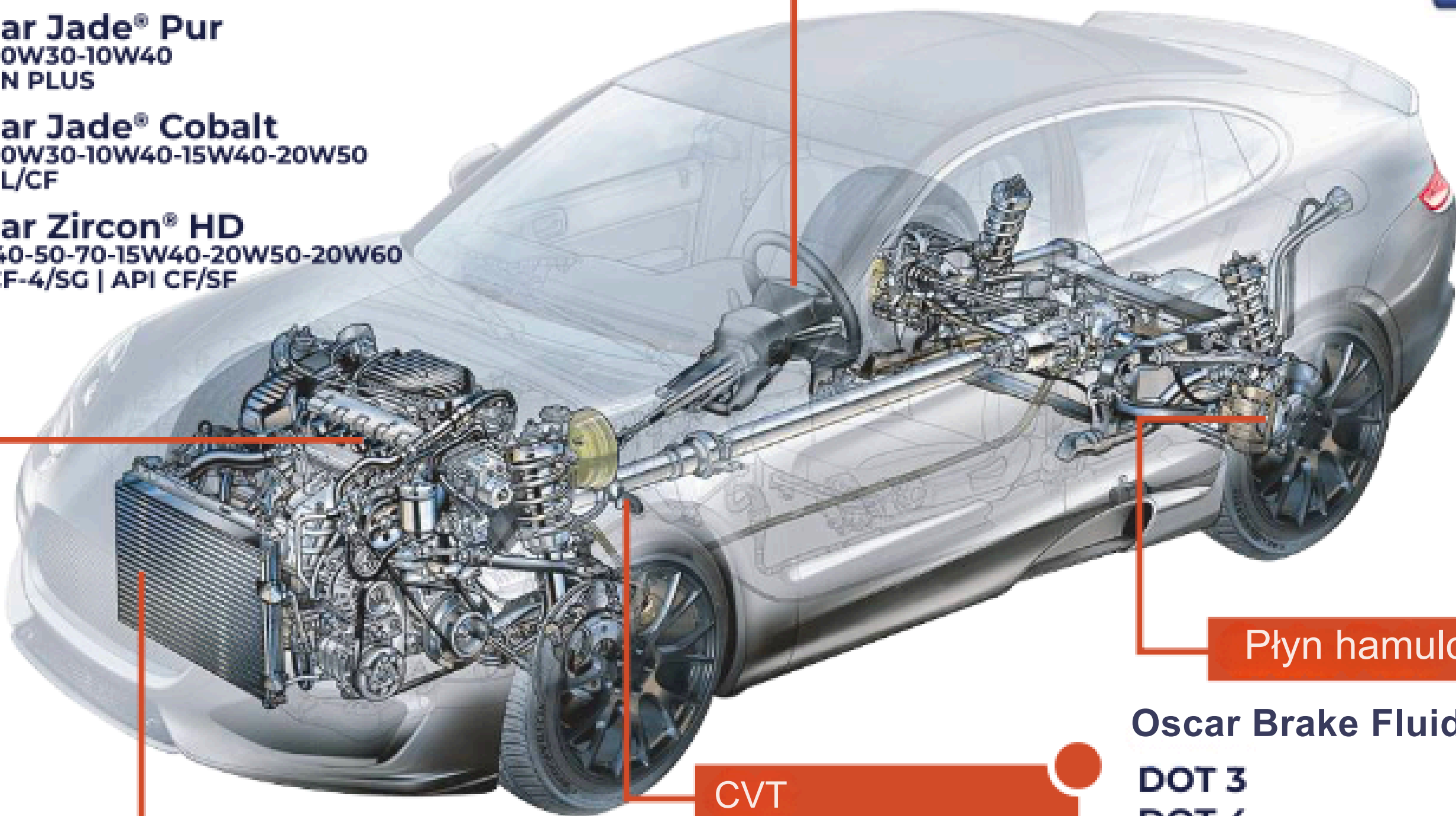
Oscar Jade® Pur
SAE 10W30-10W40
API SN PLUS

Oscar Jade® Cobalt
SAE 10W30-10W40-15W40-20W50
API SL/CF

Oscar Zircon® HD
SAE 40-50-70-15W40-20W50-20W60
API CF-4/SG | API CF/SF

PSF

Płyn do
wspomagania
kierownicy



Płyn hamulcowy

Oscar Brake Fluid

DOT 3
DOT 4
DOT 4 LV
DOT 5.1



CVT

Oscar CVT
Fully Synthetic



Płyn chłodniczy

Oscar Coolcar
50%

Oscar Coolcar
33%





OSCAR®

10W40

JADE
PUR
High Performance
Multigrade Petrol
Engine Oil
SN

Synthetic Technology

FUEL ECONOMY SYNTHETIC TECHNOLOGY

| | |
|------|-------|
| API | SN |
| ACEA | A3/B4 |



FRENCH TECHNOLOGY

4L



OSCAR®

10W40

JADE
PUR
High Performance
Multigrade Petrol
Engine Oil
SN

Synthetic Technology



FRENCH TECHNOLOGY 1L

Olej silnikowy



Oscar Zircon® Novus
SAE 5W30-10W30-10W40
API CK-4/SN

Oscar Zircon® Starlight XT
SAE 10W30-10W40-15W40
API CJ-4

Oscar Zircon® Starlight
SAE 10W40-15W40
API CI-4/SL

Oscar Zircon® XT
SAE 15W40-20W50
API CH-4/SG

Oscar Zircon® HD
SAE 40-50-70-15W40-20W50-20W60
API CF-4, CF/SF

ATF

Oscar ATF III
Fully Synthetic



Smar

Oscar Pyrox EP2
Oscar Pyrox Complex EP2



Olej przekładniowy

Oscar TFX
SAE 85W90-85W140
API GL-5



Płyn chłodniczy

Oscar Coolcar® 50%
Oscar Coolcar® 33%



Oscar Zircon Novus FE SAE 5W30 API FA-4



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 105 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 60 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 150 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 6 600 @ -30°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -40 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Zircon Novus SAE 5W30 API CK-4/SN



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 105 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 60 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 150 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 6 600 @ -30°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -40 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Zircon Novus SAE 10W30 API CK-4/SN, ACEA E9



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 105 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 60 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 150 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 7 000 @ -25°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -40 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Zircon Novus SAE 10W40 API CK-4/SN, ACEA E9



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 12 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 685 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 165 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 7 000 @ -25°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -40 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |



1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Novus SAE 15W40 API CK-4/SN, ACEA E9

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 875 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 15 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 120 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 140 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 7 000 @ -20°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -35 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Starlight XT SAE 5W40 CJ-4/SN

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 147 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 102 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | ≥150 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 5 000 @ -30°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -43 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | >230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Starlight XT SAE 10W30 CJ-4/SN

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 854 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 105 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 60 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | ≥150 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 7 000 @ -25°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -36 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | >230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Starlight XT SAE 10W40 CJ-4/SN

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|-----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 854 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 12 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 68 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | ≥150 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | < 7 000 @ -25°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -36 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | >230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Starlight SAE 5W30 CI-4/SL



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 850 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 120 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 749 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 157 |
| Stymulator z. rozruchu | ASTM D5293 | <5 800 @ -30°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -35 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 12 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Starlight SAE 10W40 CI-4/SL



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 868 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 135 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 89 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 145 |
| Stymulator z. rozruchu | ASTM D5293 | <7 000 @ -25°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -35 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 11 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon Starlight SAE 15W40 CI-4/SL



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 875 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 157 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 120 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 140 |
| Stymulator z. rozruchu | ASTM D5293 | <7 000 @ -20°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -34 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 11 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon XT SAE 15W40 CH-4/SJ, ACEA E7



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 885 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 145 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 100 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 135 |
| Stymulator z. rozruchu | ASTM D5293 | <7 000 @ -20°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -35 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon XT SAE 20W50 CH-4/SJ, ACEA E7



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------|----------------|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 885 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 195 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 165 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 125 |
| Stymulator z. rozruchu | ASTM D5293 | <9 500 @ -15°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -25 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 10 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Zircon HD SAE 40/15W40 CF-4/SG



| Typowe właściwości | Metoda badania | 40 | 15W40 |
|---------------------------|----------------|-----|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 901 | 885 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 145 | 145 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 140 | 100 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 103 | 135 |
| Symulator z. rozruchu | ASTM D5293 | - | <7 500 @ -20°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -20 | -25 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 | 220 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 12 | 12 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Zircon HD SAE 50/20W50 CF-4/SG



| Typowe właściwości | Metoda badania | 50 | 20W50 |
|---------------------------|----------------|-----|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 905 | 885 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 195 | 195 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 205 | 165 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 105 | 125 |
| Stymulator z. rozruchu | ASTM D5293 | - | <9 500 @ -15°C |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -20 | -25 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 | 210 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 12 | 12 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

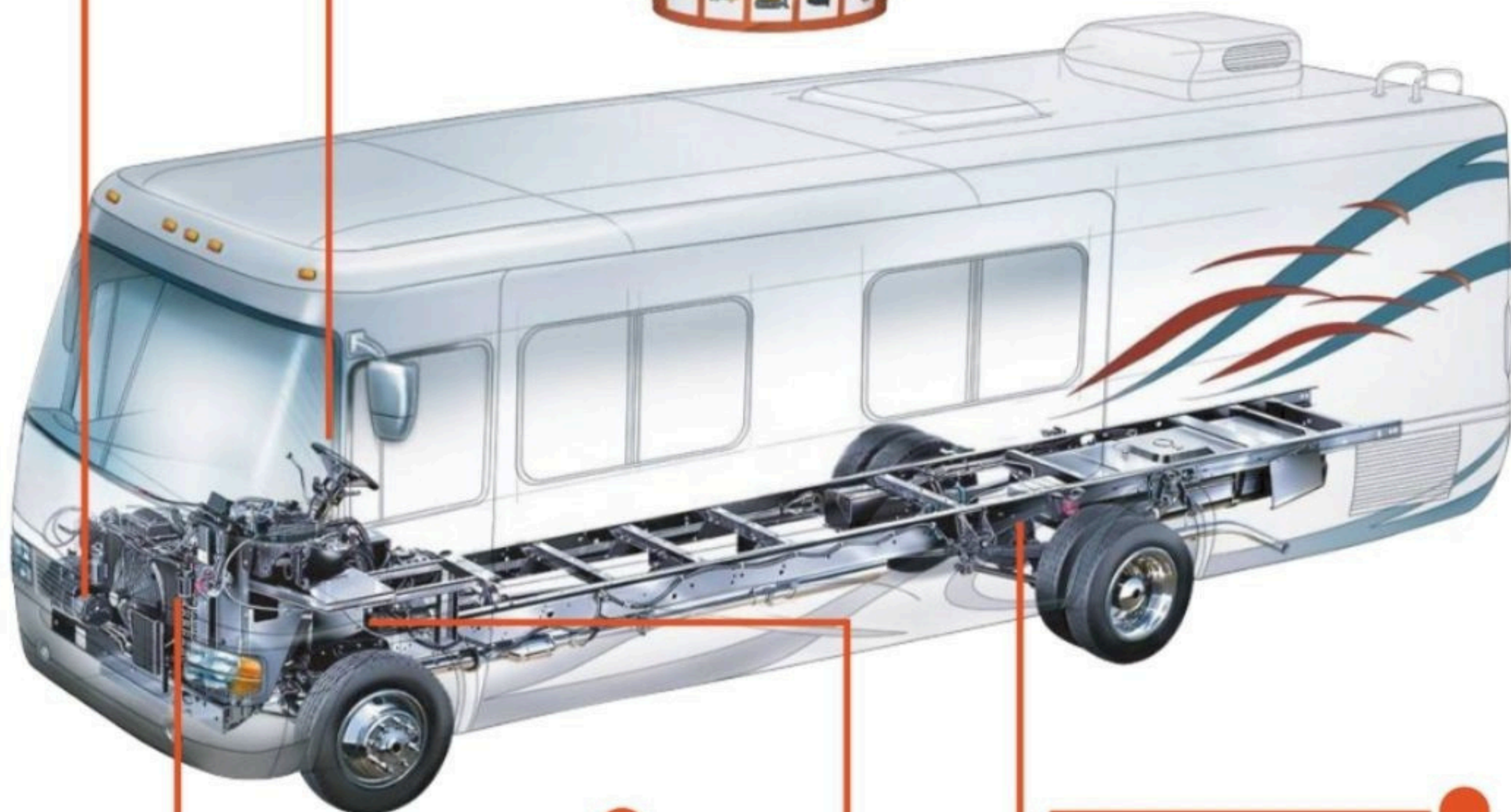
Płyn chłodniczy



Oscar Coolcar®
50%
Oscar Coolcar®
33%

ATF

Oscar ATF III
Fully Synthetic



Olej silnikowy

Smar



Oscar Zircon® Novus
SAE 5W30-10W30-10W40
API CK-4, CK-4/SN

Oscar Zircon® Starlight XT
SAE 10W30-10W40-15W40
API CJ-4

Oscar Zircon® Starlight
SAE 10W40-15W40
API Ci-4, CI-4/SL

Oscar Zircon® XT
SAE 15W40-20W50
API CH-4, CH-4/SG

Oscar Zircon® HD
SAE 40-50-70-15W40-20W50-20W60
API CF-4, CF/SF



Oscar Pyrox
EP2
Oscar Pyrox
Complex EP2



Olej przekładniowy

Oscar TFX
SAE 85W90-85W140
API GL-5





OSCAR®

-18°C
CoolCar
33%

Ready to use
Ethylene Glycol based
Heavy Duty Antifreeze/Coolant

التر
1L
FRENCH TECHNOLOGY

Olej silnikowy



Oscar Jade® 4T Super
SAE 20W50-20W40-10W40
API SN JASO MA 2 - API SL JASO MA 2

Oscar Jade® 4T Eco
SAE 20W50-20W40
API SG JASO MA 1

Olej silnikowy



Oscar Jade® 4T Super Scooter
SAE 10W40
API SL JASO MB



Płyn hamulcowy

Oscar Brake Fluid
DOT 3
DOT 4



Płyn chłodniczy

Oscar Coolcar®
33%



Olej przekładniowy

Oscar TFX
SAE 80W90
API GL-5



Oscar Jade 4T Racing SAE 5W40 API SN, JASO MA2



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.855 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 13.6 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 79.6 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 175 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -36 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 226 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 8.4 |

1L, 208L, Bulk

Oscar Jade 4T Endurance SAE 10W60 API SN, JASO MA2



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 24 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 156 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 185 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -33 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 236 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 8 |

1L, 208L, Bulk

Oscar Jade 4T Super SAE 10W40 API SN, JASO MA2



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.871 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 13.82 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 89.9 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -33 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 236 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 7.5 |

1L, 208L, Bulk

Oscar Jade 4T Super SAE 20W40/50 API SL, JASO MA2



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość 20W40 | Wartość 20W50 |
|---------------------------|----------------|---------------|---------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 15 | 18.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 122 | 160 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 126 | 126 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -30 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 7.5 | 7.5 |

1L, 208L, Bulk

Oscar Jade 4T Eco SAE 20W40 API SG JASO MA1



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 14 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 100 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 142 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 7 |

Meets and exceeds: 1L, 208L, Bulk

Oscar Jade 4T Eco SAE 20W50 API SG JASO MA1



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 18.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 160 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 126 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -25 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 7 |

1L, 208L, Bulk

Oscar 4T Super Scooter SAE 10W30/40 API SL, JASO MB



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość 10W30 | Wartość 10W40 |
|---------------------------|----------------|---------------|---------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 10.5 | 13.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 69 | 90 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 140 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -30 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 | 225 |
| Całkowita liczba zasadowa | ASTM D2896 | 7.5 | 7.5 |

1L, 208L, Bulk

Oscar Jade 4T Marine SAE 20W50 FC-W



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 23.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 160 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 135 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -25 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 10 |

1L, 5L, 20L, 208L, Bulk

Oscar TFX Marine SAE 85W90



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.89 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 15 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 144 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 105 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 215 |

1L, 20L, 208L, Bulk





Oscar Jade 2T SAE 30 API TC, JASO FD



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.871 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 13.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 89.9 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -33 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 226 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | N/A |

1L, 208L, Bulk



Oscar Jade 2T Outboard NMMA API TC-W3



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 8.3 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 53 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 160 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -35 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |
| Całkowita liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | N/A |

1L, 208L, Bulk



Oscar ATF VI

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 5.83 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 29 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 145 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | 11,500 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar ATF III

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|----------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 7.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 34 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 199 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | < 20,000 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -42 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | >185 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar ATF II-D

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|----------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.87 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 7 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 37 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | ≥160 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | < 50,000 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -44 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 210 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar ATF Type A Suffix A

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|----------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.863 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 7.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 35.2 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | ≥160 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | < 50,000 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -42 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | >185 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar ATF 3614



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 6.4 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 29.8 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 175 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | 20,000 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -50 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar ATF 3615



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.83 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 4.39 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 18 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 160 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | 11,500 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -60 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar ATF 3617



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.83 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 4.15 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 18 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | ≥140 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | 11,500 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -60 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar ATF WS



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.846 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 7.05 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 34.5 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 172 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | 13,100 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 216 |

1L, 208L, Bulk

Oscar CVT



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|---------------------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.848 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 7.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 34 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 175 |
| Lepkość Brookfielda w -40°C, cP | ASTM D2983 | 12,000 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -42 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 210 |

1L, 208L, Bulk

Oscar DCT



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.852 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 7.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 36.3 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 170 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D92 | -40 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D2896 | 190 |

1L, 208L, Bulk

Oscar PSF



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.87 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 40 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 175 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 200 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -36 |

1L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 75W90 API GL-5 LS



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 15.7 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 115 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 144 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 75W80 API GL-5 LS



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 9.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 55.5 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -42 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 75W140 API GL-5 LS



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.872 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 24.4 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 170 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 175 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -48 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 210 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 75W90 API GL-4/GL-5



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 15.7 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 115 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 144 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -45 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 210 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar TFX SAE 80W90 API GL-5

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.9 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 15 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 144 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 105 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -30 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 210 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar TFX SAE 85W140 API GL-5

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.91 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 27.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 369 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 100 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -18 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar TFX SAE 75W85 API GL-4

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.88 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 11.8 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 69.5 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 168 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -42 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 210 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar TFX SAE 75W80 API GL-4

| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 9.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 55.5 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -40 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 220 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 75W80 ZF



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.86 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 9.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 55.5 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -42 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX OEM Specific Haldex



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.85 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 5.7 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 27.5 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -48 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 230 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 90 API GL-4/GL-5



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.9 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 19.5 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 221 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 100 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -21 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 236 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar TFX SAE 140 API GL-4/GL-5



| Typowe właściwości | Metoda badania | Wartość |
|----------------------|----------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 0.9 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 29.6 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 443 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 95 |
| Punkt płynięcia, °C | ASTM D97 | -15 |
| Punkt zapłonu, °C | ASTM D92 | 240 |

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Long Life Coolcar/Antifreeze Concentrate G13



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.06 |
| Temperatura wrzenia, °C | 163 |



AVAILABLE PACKS

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Long Life Coolcar/Antifreeze 50% G13



| Typowe właściwości | Wartość |
|-----------------------------|---------|
| pH | 8.5 |
| Temperatura krzepnięcia, °C | -36 |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.07 |
| Temperatura wrzenia, °C | 109 |



AVAILABLE PACKS

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Long Life Coolcar/Antifreeze Concentrate G12



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.1 |
| Temperatura wrzenia, °C | 163 |



AVAILABLE PACKS

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Long Life Coolcar/Antifreeze 50% G12



| Typowe właściwości | Wartość |
|-----------------------------|---------|
| pH | 8.5 |
| Temperatura krzepnięcia, °C | -36 |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.07 |
| Temperatura wrzenia, °C | 109 |



AVAILABLE PACKS

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Universal Coolcar/Antifreeze Concentrate G11



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.13 |
| Temperatura wrzenia, °C | 160 |



ANTIFREEZE

AVAILABLE PACKS

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Universal Coolcar/Antifreeze 33%/50% G11



| Typowe właściwości | Wartość |
|-----------------------------|---------|
| pH | 8.5 |
| Temperatura krzepnięcia, °C | -36 |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.05 |
| Temperatura wrzenia, °C | 109 |



AVAILABLE PACKS

1L, 4L, 5L, 20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar Brake Fluid DOT 5.1



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------------------|-------------|
| Klasa FMVSS | DOT 5.1 |
| Kolor | Bursztynowy |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.05 |
| pH | 9 |
| Lepkość kinematyczna w 100°C, cSt | 1.5 |
| Temperatura wrzenia (równowaga) | 260 |
| Temperatura wrzenia w stanie mokrym | 180 |
| Temperatura płynięcia, °C | > -50 |

250mL, 500mL, 208L, Bulk

Oscar Brake Fluid DOT 4 LV



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------------------|-------------|
| Klasa FMVSS | DOT 4 LV |
| Kolor | Bursztynowy |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.06 |
| pH | 9 |
| Lepkość kinematyczna w 100°C, cSt | 1.5 |
| Temperatura wrzenia (równowaga) | 260 |
| Temperatura wrzenia w stanie mokrym | 165 |
| Temperatura płynięcia, °C | > -50 |

250mL, 500mL, 208L, Bulk

Oscar Brake Fluid DOT 4



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------------------|-------------|
| Klasa FMVSS | DOT 4 |
| Kolor | Bursztynowy |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.06 |
| pH | 9 |
| Lepkość kinematyczna w 100°C, cSt | 2.2 |
| Temperatura wrzenia (równowaga) | 260 |
| Temperatura wrzenia w stanie mokrym | 148 |
| Temperatura płynięcia, °C | > -50 |

250mL, 500mL, 208L, Bulk

Oscar Brake Fluid DOT 3



| Typowe właściwości | Wartość |
|-------------------------------------|-------------|
| Klasa FMVSS | DOT 3 |
| Kolor | Bursztynowy |
| Gęstość w 15°C, kg/l | 1.092 |
| pH | 9 |
| Lepkość kinematyczna w 100°C, cSt | 2.2 |
| Temperatura wrzenia (równowaga) | 240 |
| Temperatura wrzenia w stanie mokrym | 148 |
| Temperatura płynięcia, °C | > -50 |

250mL, 500mL, 208L, Bulk

Oscar Pyrox Grease Complex EP 2 - 3



| Typowe właściwości | | Wartość NLGI 2 | Wartość NLGI 3 |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| Zagęszczacz | | Kompleks litowy | Kompleks litowy |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Kolor | Wizualnie | Czerwony | Czerwony |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, | | -25 do 160 | -25 do 160 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 265 - 295 | 220 - 250 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | ≥275 | ≥240 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 165 | 165 |

0.5 KG, 1 KG, 3 KG, 15 KG, 175 KG

Oscar Pyrox Grease EP 2 - 3



| Typowe właściwości | | Wartość NLGI 2 | Wartość NLGI 3 |
|------------------------------------|-----------------------|------------------|------------------|
| Zagęszczacz | | Litowe | Litowe |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Kolor | Wizualnie | Żółty błyszczący | Żółty błyszczący |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, °C | | -25 do 140 | -25 do 140 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 265 - 295 | 220 - 250 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | ≥190 | ≥190 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 165 | 165 |

0.5 KG, 1 KG, 3 KG, 15 KG, 175 KG

Oscar Pyrox Grease MP 2 - 3



| Typowe właściwości | | Wartość NLGI 2 | Wartość NLGI 3 |
|------------------------------------|-----------------------|------------------|------------------|
| Zagęszczacz | | Litowe | Litowe |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Kolor | Wizualnie | Żółty błyszczący | Żółty błyszczący |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, | | -25 do 120 | -25 do 120 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 265 - 295 | 220 - 250 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | ≥185 | ≥185 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 150 | 150 |

0.5 KG, 1 KG, 3 KG, 15 KG, 175 KG

Oscar Pyrox Grease MP 0 - 1



| Typowe właściwości | | Wartość NLGI 0 | Wartość NLGI 1 |
|------------------------------------|-----------------------|------------------|------------------|
| Zagęszczacz | | Litowe | Litowe |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 0 | 1 |
| Kolor | Wizualnie | Żółty błyszczący | Żółty błyszczący |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, | | -25 do 100 | -25 do 100 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 370 | 325 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | 160 | 175 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 220 | 220 |

0.5 KG, 1 KG, 3 KG, 15 KG, 175 KG

Oscar Pyrox Grease Complex 222



| Typowe właściwości | | Wartość |
|------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Zagęszczacz | | Kompleks litowy |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 2 |
| Kolor | Wizualnie | Żółty lub niebieski |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, °C | | -30 do 160 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 265 – 295 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | 180 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 220 |

400 GRMS Cartridge

Oscar Pyrox Grease EP2



| Typowe właściwości | | Wartość |
|------------------------------------|-----------------------|--------------------|
| Zagęszczacz | | Litowe |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 2 |
| Kolor | Wizualnie | Żółty lub czerwony |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, °C | | -25 do 140 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 265 – 295 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | ≥190 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 165 |

400 GRMS Cartridge

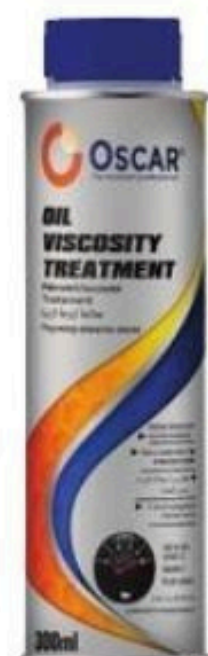
Oscar Pyrox Grease MP2



| Typowe właściwości | | Wartość |
|------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Zagęszczacz | | Litowe |
| Klasa NLGI | ASTM D217 | 2 |
| Kolor | Wizualnie | Żółty lub niebieski |
| Wygląd | Wizualnie | Gładki |
| Zakres temperatur pracy, °C | | -25 do 120 |
| Penetracja w 25°C, 0,1 mm | ASTM D217 | 265 – 295 |
| Temperatura kroplenia, °C | IP 396 / DIN ISO 2176 | ≥185 |
| Lepkość w 40°C, mm ² /s | ASTM D445 | 150 |

400 GRMS Cartridge

Oscar Oil Viscosity Treatment



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|-----------------------|--------------|-------------------|-------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Brązowy |
| Gęstość w 20°C | DIN 51757 | g/cm ³ | 0.889 |
| Lepkość w 20°C | DIN 51577 | mPas | 2 400 |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | Min. 100 |
| Temperatura płynięcia | DIN ISO 3016 | °C | -5 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Forma | - | - | Ciecz |

300ml

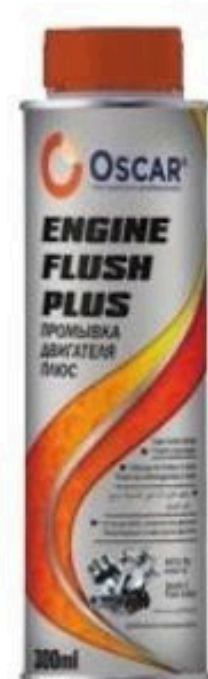
Oscar Oil Additives



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|-----------------------|--------------|--------------------|----------------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Czarny |
| Gęstość w 20°C | DIN 51757 | g/cm ³ | 0.889 |
| Lepkość w 40°C | - | mm ² /s | 95 |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | Min. 200 |
| Temperatura płynięcia | DIN ISO 3016 | °C | -20 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Forma | - | - | Ciecz |
| Baza | - | - | Zawiesina MoS ₂ |

300ml

Oscar Engine Flush Plus



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|-----------------------|--------------|--------------------|-----------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Żółty, brązowy |
| Lepkość w 40°C | - | mm ² /s | <7 mm ² /s |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | 60 |
| Temperatura płynięcia | DIN ISO 3016 | °C | -30 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Forma | - | - | Ciecz |
| Baza | - | - | Dodatki + ciecz nośna |

300ml

Oscar Octane Booster



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|---------------------|--------------|--------------------|--------------------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Żółty, przezroczysty, klarowny |
| Lepkość w 40°C | - | mm ² /s | <7 mm ² /s |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | 65 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Baza | - | - | Dodatki + ciecz nośna |

300ml

Oscar Injector Cleaner



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|---------------------|--------------|--------------------|--------------------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Żółty, przezroczysty, klarowny |
| Lepkość w 40°C | - | mm ² /s | 2 mm ² /s |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | 75 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Baza | - | - | Dodatki + ciecz nośna |

300ml

Oscar Diesel System Cleaner



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|-----------------------|--------------|--------------------|--------------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Przezroczysty i klarowny |
| Lepkość w 40°C | - | mm ² /s | 2,5 mm ² /s |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | 74 |
| Temperatura płynięcia | DIN ISO 3016 | °C | -50 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Forma | - | - | Ciecz |
| Baza | - | - | Dodatki + ciecz nośna |

300ml

Oscar DPF System Cleaner



| Typowe właściwości | Norma | Jednostka | Wartość |
|-----------------------|--------------|--------------------|--------------------------|
| Kolor / wygląd | - | - | Przezroczysty i klarowny |
| Lepkość w 40°C | - | mm ² /s | 2,5 mm ² /s |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | °C | 74 |
| Temperatura płynięcia | DIN ISO 3016 | °C | -54 |
| Zapach | - | - | Charakterystyczny |
| Forma | - | - | Ciecz |
| Baza | - | - | Dodatki + ciecz nośna |

300ml



OSCAR®

UTTO
High Performance
Multifunctional
Transmission Oil
WB 101

OSCAR UTTO WB 101 is a super high-performance multifunctional transmission lubricant for construction machinery. Used in powered transmission and axle drives, especially for high-load hypoid gearings. Not to be used as engine oil. Meets the requirements of API GL-4. Case New Holland MAT-3525, M2C-134 A-D, FNHA-2, D-201.00, John Deere 30M-320C, Massey-Ferguson M1143, M1145, Volvo WB 101, Transmission Oil 97303-015, ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F, Caterpillar TO-4. This lubricant assures highest pressure-absorption capability, wear and noise reduction, excellent viscosity/temperature properties.

FRENCH 20L

OSCAR®

**AGRISYN™
UTTO**
Fully Synthetic
Multifunctional
Transmission Oil
WB 101 & 102

OSCAR AgrISYN™ UTTO WB 102 is a fully synthetic high-performance multifunctional transmission lubricant for construction machinery. Used in powered transmission and axle drives, especially for high-load hypoid gearings. Not to be used as engine oil. Meets the requirements of API GL-4. Case New Holland MAT-3525, MAT 3540, MAT 3526, MAT 3505, M2C-134 A-D, M2C86-B, FNHA-2, D-201.00, John Deere JD20A, JD20B, JD20C, JD20D, 30M-320C, Massey-Ferguson M1143, M1145, M1143, M1145, M1135, Volvo WB 101, WB 102, ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F, Caterpillar TO-4. This lubricant assures highest pressure-absorption capability, wear and noise reduction, excellent viscosity/temperature properties.

FRENCH 20L

OSCAR®

**10W30
STOU**
High Performance
Multi-Farm Oil

OSCAR STOU 10W30 is a synthetic blend, with high performance, multi-functional lubricants for most multi-farm equipment applications such as mixed diesel and gasoline-powered farm vehicles engines, transmissions and power systems requiring multifunctional fluid. Meets the requirements of API SF/JL 4, Caterpillar TO-2, John Deere 227, 320C1 Ford's Super Tractor Oil Universal (STOU) applications (M2C 158B) Massey-Ferguson CMS 1135 and CMS 1136 Allison C-4. This lubricant assures reduced sludge build-up and high temperature deposits, wear and noise. It has a TBN reserve for effective detergency and assures longer gasket and seal life. Made from 100% virgin base oil. French Technology. Manufactured by Oscar Lubricants LLC, United Arab Emirates.

FRENCH 20L

Oscar STOU 15W30 and 10W30



| Właściwość | Badanie | Oscar STOU 15W30 | Oscar STOU 10W30 |
|---------------------------|------------|------------------|------------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 875 | 875 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 115 | 110 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 76 | 75 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 145 | 140 |
| Temperatura zapłonu | ASTM D92 | 228 | 225 |
| Liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 8 | 8 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -40 | -40 |

20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar STOU 10W40



| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 863 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 143 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 95 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 228 |
| Liczba zasadowa (TBN) | ASTM D2896 | 8 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -42 |

20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar UTTO SAE 80W



| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 880 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 98 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 55 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 230 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -38 |

20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar UTTO SAE 50 TO-4



| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 880 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 180 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 195 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 100 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 245 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -20 |

20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar UTTO WB101



| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 870 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 107 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 68 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 147 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 226 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -42 |

20L, 25L, 208L, Bulk

Oscar AgriSYN™ UTTO WB101 & WB102



| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 857 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 88 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 50 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 155 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 226 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -42 |

20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Jade 2T SAE 30

| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 877 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 116 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 82 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 134 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 190 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -30 |

100ml



Oscar Chainsaw Oil 100

| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 874 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 124 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 230 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -33 |

4L, 20L, 25L, 208L, Bulk



Oscar Milking Machine Oil 68

| Właściwość | Badanie | Wartość |
|-------------------------------|------------|---------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 884 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 85 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 68 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | 95 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 228 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D6749 | -27 |

4L, 20L, 25L, 208L, Bulk

HYDRA XP

OSCAR Hydra XP

Eksperti w dziedzinie smarowania przemysłowego
Każde zalecenie dotyczące zastosowania środka smarnego przemysłowego powinno być poprzedzone konsultacją z ekspertem w zakresie danej aplikacji. Tylko w ten sposób możliwy jest właściwy dobór najlepszego środka smarnego.

Seria olejów hydraulicznych Oscar HydraXP została opracowana z myślą o szerokim zakresie zastosowań przemysłowych, zapewniając maksymalną ochronę, wydajność i niezawodność układów hydraulicznych w wymagających warunkach eksploatacyjnych.

Seria Oscar HydraXP została zaprojektowana tak, aby sprostać wszystkim wymaganiom użytkowników:

HydraXP AW – wysokowydajny olej hydrauliczny i ogólnego smarowania, o właściwościach przeciwzużyciowych (AW) i przeciwzatarciowych (EP), charakteryzujący się doskonałą zdolnością do rozdzielania wody (demulgacją).

HydraXP HLPD – wysokodetergentowy olej hydrauliczny i smarowy typu HLPD/EP, zapewniający doskonałą ochronę przed korozją.

HydraXP HVI – wysokowydajny olej hydrauliczny emulgujący o właściwościach przeciwzużyciowych (AW) i przeciwzatarciowych (EP), charakteryzujący się wysokim wskaźnikiem lepkości (High Viscosity Index).



HydraXP AW – wysokowydajny olej hydrauliczny i ogólnego smarowania o właściwościach demulgujących (AW/EP)

OPIS

Seria Oscar HydraXP AW to oleje hydrauliczne i smarowe ogólnego zastosowania o dobrej odporności na starzenie oraz dodatkach poprawiających ochronę przed korozją. Charakteryzują się korzystnym wskaźnikiem lepkościowo-temperaturowym, dobrą ochroną przed zużyciem, właściwościami demulgującymi, dobrym oddzieleniem powietrza oraz zawartością cynku.

APLIKACJA

Do wszystkich układów, również narażonych na obciążenia termiczne.

SPECYFIKACJA

DIN 51524, część 2 – kategoria HM
ISO 6743/4 – kategoria HM
MAN 698, Denison HFO, HF1, HF2

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C mm ² /s | Lepkość kinematyczna w 100 °C mm ² /s | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|----------------------|------------------------------------|------------------|---|--|-------------------|---------------------|
| Oscar HydraXP AW 10 | 856 | 178 | 110 | 2,6 | 96 | 30- |
| Oscar HydraXP AW 22 | 863 | 180 | 22 | 4,4 | 107 | 27- |
| Oscar HydraXP AW 32 | 876 | 205 | 32 | 5,5 | 109 | 24- |
| Oscar HydraXP AW 46 | 875 | 210 | 46 | 6,9 | 105 | 24- |
| Oscar HydraXP AW 68 | 881 | 224 | 68 | 8,8 | 100 | 24- |
| Oscar HydraXP AW 100 | 881 | 232 | 100 | 11,1 | 96 | 18- |
| Oscar HydraXP AW 150 | 887 | 224 | 150 | 14,5 | 94 | 15- |



HydraXP HLPD – wysokodetergentowy olej hydrauliczny i smarowy typu HLPD/EP o doskonałej ochronie przed korozją.

OPIS

Seria Oscar HydraXP HLPD to oleje hydrauliczne zgodne z normą DIN 51 502, charakteryzujące się doskonałą ochroną przed korozją, silnymi właściwościami czyszczącymi oraz zdolnością do transportu zanieczyszczeń i osadów. Zawierają cynk oraz dodatki detergentowe i dyspergujące. Stosowane są w wielu układach hydraulicznych jako środki rozwiązywania problemów eksploatacyjnych, szczególnie tam, gdzie standardowe oleje nie spełniają wszystkich wymagań.

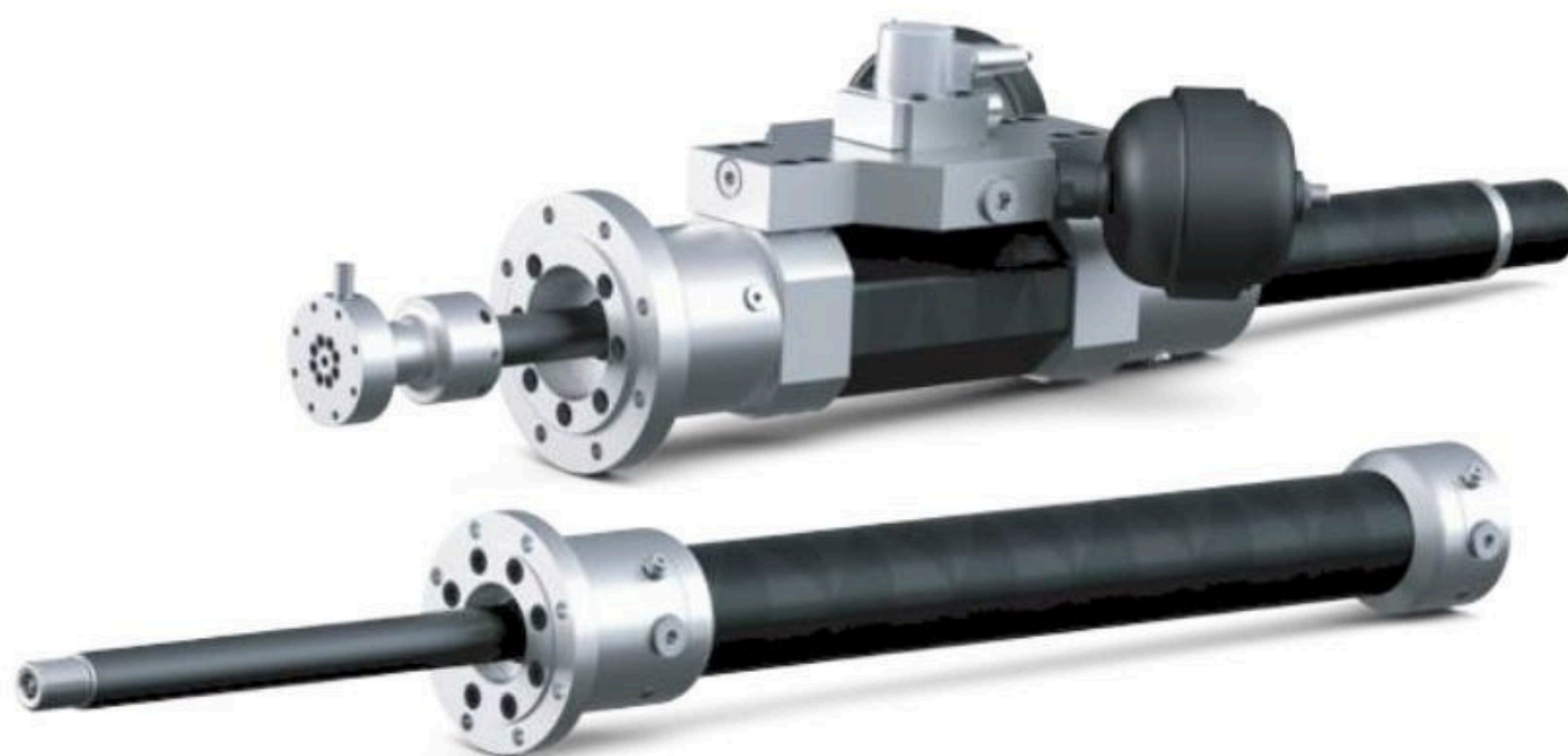
APLIKACJA

Oscar HydraXP HLPD 10 – przeznaczony do wrzecion obrabiarek oraz łożysk szpułek w przemyśle tekstylnym.
Oscar HydraXP HLPD 22, 32, 68 – wysokowytrzymałe oleje hydrauliczne o dobrej ochronie przed korozją, odporne na ciągłe temperatury pracy do 100 °C; stosowane również w mniejszych przekładniach, szczególnie wyposażonych w sprzęgła elektromagnetyczne.
Oscar HydraXP HLPD 100 – przeznaczony do większych przekładni.

SPECYFIKACJA

Spełnia i przewyższa minimalne wymagania stawiane olejom hydraulicznym typu HLPD zgodnie z normą DIN 51 524-2.
Zgodny z ISO 6743/4 – HM o podwyższonych właściwościach detergentowo-dyspergujących

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|------------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar HydraXP HLPD 2 | 807 | 75 | 2,2 | - | - | 42- |
| Oscar HydraXP HLPD 5 | 837 | 85 | 5 | 1,7 | 83 | 36- |
| Oscar HydraXP HLPD 10 | 852 | 166 | 10 | 2,6 | 91 | 30- |
| Oscar HydraXP HLPD 22 | 868 | 165 | 22 | 4,3 | 105 | 30- |
| Oscar HydraXP HLPD 32 | 875 | 210 | 32 | 5,4 | 102 | 30- |
| Oscar HydraXP HLPD 46 | 877 | 220 | 46 | 6,9 | 105 | 27- |
| Oscar HydraXP HLPD 68 | 881 | 225 | 68 | 8,9 | 105 | 24- |
| Oscar HydraXP HLPD 100 | 883 | 248 | 100 | 11,4 | 100 | 18- |
| Oscar HydraXP HLPD 150 | 889 | 250 | 150 | 14,8 | 98 | 18- |
| Oscar HydraXP HLPD 320 | 903 | 265 | 320 | 24,8 | 99 | 12- |
| Oscar HydraXP HLPD 460 | 907 | 297 | 460 | 31,0 | 95 | 9- |



HydraXP HVI – wysokowydajny olej hydrauliczny emulgujący o właściwościach przeciwzuzyciowych (AW) i przeciwzatarciowych (EP), charakteryzujący się wysokim wskaźnikiem lepkości.

OPIS

Seria Oscar HydraXP HVI to oleje hydrauliczne i smarowe (oleje maszynowe) o wysokim wskaźniku lepkości, zawierające dodatki poprawiające odporność na starzenie, ochronę przed korozją oraz zużyciem. Oparte na bazie olejów mineralnych i zawierające cynk.

APLIKACJA

Odpowiedni do wszystkich układów hydraulicznych, szczególnie tam, gdzie wymagany jest wysoki wskaźnik lepkości lub gdy występuje problem z nadmierną lepkością podczas rozruchu bądź zbyt niską lepkością w temperaturze roboczej.
Wysoki wskaźnik lepkości (High VI) zapewnia wielosezonowe właściwości eksploatacyjne.

SPECYFIKACJA

Oleje hydrauliczne i smarowe ogólnego zastosowania typu HVLP zgodne z normą DIN 51 524-3.
Zgodne z ISO 6743/4 – HV, ISO 11158 – HV, Denison HFO, HF1, HF2.

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|----------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar HydraXP HVI 15 | 859 | 180 | 15 | 3,8 | 151 | 45- |
| Oscar HydraXP HVI 32 | 871 | 178 | 32 | 6,3 | 152 | 48- |
| Oscar HydraXP HVI 46 | 879 | 186 | 46 | 8,1 | 149 | 45- |
| Oscar HydraXP HVI 68 | 882 | 210 | 68 | 11,0 | 154 | 42- |



OSCAR GEM XP

Eksperti w dziedzinie smarowania przemysłowego
Każde zalecenie dotyczące zastosowania środka smarnego przemysłowego powinno być poprzedzone konsultacją z ekspertem w zakresie danej aplikacji. Tylko w ten sposób można dokonać optymalnego doboru środka smarnego.
Seria Oscar GemXP to oleje przekładniowe przemysłowe, dostosowane do wszystkich zastosowań przemysłowych.

GemXP GSH – olej demulgujący do ogólnego smarowania, wrzecion oraz układów hydraulicznych.

GemXP CLP – wysokowydajny olej przekładniowy o właściwościach demulgujących, przeciwzatarciowych (EP) i przeciwzużyciowych (AW), przeznaczony również do ogólnego smarowania.

GemXP CLPF – wysokowydajny olej przekładniowy EP/AW z dodatkiem dwusiarczku molibdenu (MoS₂), o charakterystycznej czarnej barwie, zapewniający dodatkową ochronę w warunkach wysokich obciążeń.

GemXP SYNTHETIC CLP – w pełni syntetyczny, wysokowydajny olej przekładniowy EP/AW, oparty na polialfaolefinach (PAO), zapewniający znakomitą stabilność termiczną i oksydacyjną oraz wydłużoną żywotność eksploatacyjną.



GemXP GSH – olej demulgujący do ogólnego smarowania, wrzecion oraz układów hydraulicznych.

OPIS

Seria Oscar GemXP GSH to oleje wrzecionowe, hydrauliczne i smarowe (oleje maszynowe), zawierające starannie dobrane bazy olejowe oraz dodatki poprawiające stabilność na starzenie i ochronę przed korozją.

APLIKACJA

Do łożysk i układów hydraulicznych narażonych na obciążenia termiczne, o temperaturach szczytowych sięgających około 120 °C.

SPECYFIKACJA

Wszystkie produkty GemXP GSH to oleje hydrauliczne zgodne z normą DIN 51524-1 (HL) oraz oleje smarowe ogólnego zastosowania zgodne z DIN 51517-2 (CL).
Oparte na bazie olejów mineralnych, demulgujące (odporne na wodę) i niezawierające cynku.
Zgodne z normami ISO 6743/4 – HL, ISO 6743/6 oraz ISO 12925-1: CKB.

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|---------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar GemXp GSH 2 | 805 | 100 | 2,2 | - | - | 27- |
| Oscar GemXp GSH 5 | 837 | 120 | 4,6 | 1,6 | 106 | 40- |
| Oscar GemXp GSH 7 | 839 | 155 | 7,4 | 2,2 | 103 | 27- |
| Oscar GemXp GSH 10 | 851 | 174 | 10 | 2,6 | 93 | 27- |
| Oscar GemXp GSH 15 | 856 | 195 | 15 | 3,4 | 98 | 27- |
| Oscar GemXp GSH 22 | 865 | 210 | 22 | 4,2 | 94 | 27- |
| Oscar GemXp GSH 32 | 874 | 222 | 32 | 5,4 | 102 | 24- |
| Oscar GemXp GSH 46 | 874 | 228 | 46 | 6,8 | 101 | 24- |
| Oscar GemXp GSH 68 | 882 | 250 | 68 | 8,7 | 99 | 18- |
| Oscar GemXp GSH 100 | 881 | 248 | 100 | 11,2 | 97 | 18- |
| Oscar GemXp GSH 150 | 889 | 266 | 150 | 15,5 | 94 | 15- |
| Oscar GemXp GSH 220 | 893 | 280 | 880 | 18,8 | 95 | 12- |
| Oscar GemXp GSH 320 | 898 | 280 | 320 | 24,0 | 95 | 12- |
| Oscar GemXp GSH 460 | 904 | 315 | 460 | 30,4 | 95 | 12- |
| Oscar GemXp GSH 680 | 912 | 302 | 680 | 37,9 | 92 | 12- |

GemXP CLP – wysokowydajny olej przekładniowy o właściwościach demulgujących, przeciwzatarciowych (EP) i przeciwzużyciowych (AW), przeznaczony również do ogólnego smarowania.

OPIS

Seria Oscar GemXP CLP to wysokowydajne oleje przekładniowe i smarowe ogólnego zastosowania o dobrej odporności na starzenie oraz dodatkach zwiększających ochronę przed korozją, zarówno metali żelaznych, jak i nieżelaznych, powodowaną przez wilgoć.

Charakteryzują się znakomitymi właściwościami przeciwzużyciowymi (AW) i przeciwzatarciowymi (EP), zapewniają doskonałą ochronę przed zatarciami i mikropittingiem, świetną ochronę łożysk tocznych FE8, dobrą demulgację (rozdzielanie wody) oraz bardzo dobrą odporność na pienienie.

Nie zawierają cynku ani olejów silikonowych.

APLIKACJA

Oleje Oscar GemXP CLP spełniają i przewyższają minimalne wymagania stawiane olejom smarowym. Są to uniwersalne oleje przekładniowe do wszystkich zastosowań przemysłowych.

SPECYFIKACJA

CLP zgodnie z DIN 51 517, część 3 (2004)
ISO 6743-6 / ISO 12925-1: CKC, CKD
US Steel 224, David Brown S1.53.10

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości |
|---------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|
| Oscar GemXp CLP 68 | 886 | 236 | 68 | 8,7 | 99 |
| Oscar GemXp CLP 100 | 890 | 240 | 100 | 11,2 | 98 |
| Oscar GemXp CLP 150 | 894 | 250 | 150 | 14,5 | 94 |
| Oscar GemXp CLP 220 | 896 | 260 | 220 | 18,9 | 96 |
| Oscar GemXp CLP 320 | 900 | 255 | 320 | 24,0 | 95 |
| Oscar GemXp CLP 460 | 901 | 270 | 460 | 30,4 | 95 |
| Oscar GemXp CLP 680 | 918 | 270 | 680 | 36,8 | 88 |

GemXP CLPF – wysokowydajny olej przekładniowy EP/AW z dodatkiem dwusiarczku molibdenu (MoS₂), o czarnej barwie.

OPIS

Seria Oscar GemXP CLPF to oleje przekładniowe do wysokich obciążeń (EP/AW) z dodatkiem dwusiarczku molibdenu (MoS₂) i synergicznych dodatków chemicznych.

Zapewniają doskonałą ochronę przed zużyciem w warunkach tarcia granicznego, redukcję tarcia i drgań, dobrą dyspersję zanieczyszczeń, niską pianistość oraz wysoką ochronę łożysk tocznych FE8. Nie zawierają cynku ani olejów silikonowych.

APLIKACJA

Do mocno obciążonych przekładni pracujących przy niskich prędkościach i wysokich obciążeniach, również przy udarowych warunkach pracy.

SPECYFIKACJA

Seria Oscar GemXP CLPF przewyższa minimalne wymagania stawiane olejom smarowym typu CLPFD zgodnie z normami DIN 51 517, część 3 (2004), DIN 51 502, ISO 6743-6 oraz ISO 12925-1: CKC, CKD.

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar GemXp CLPF 100 | 891 | 240 | 100 | 11,2 | 98 | 21- |
| Oscar GemXp CLPF 220 | 901 | 260 | 220 | 18,8 | 95 | 21- |
| Oscar GemXp CLPF 320 | 900 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | 14- |
| Oscar GemXp CLPF 460 | 911 | 270 | 460 | 30,4 | 95 | 12- |
| Oscar GemXp CLPF 680 | 922 | 270 | 680 | 36,8 | 88 | 10- |
| Oscar GemXp CLPF 1500 | 923 | 240 | 1,500 | 61,1 | 90 | 12- |

GemXP SYNTHETIC CLP – w pełni syntetyczny, wysokowydajny olej przekładniowy EP/AW, oparty na polialfaolefinach (PAO).

OPIS

Seria Oscar GemXP Synthetic CLP to w pełni syntetyczne oleje przekładniowe i smarowe o wysokiej stabilności termicznej i odporności na starzenie. Zapewniają doskonałe właściwości w niskich temperaturach, stabilny wskaźnik lepkości, niską pianistość, dobrą demulgację oraz skuteczną ochronę przed mikropittingiem i zużyciem. Nie zawierają cynku ani olejów silikonowych.

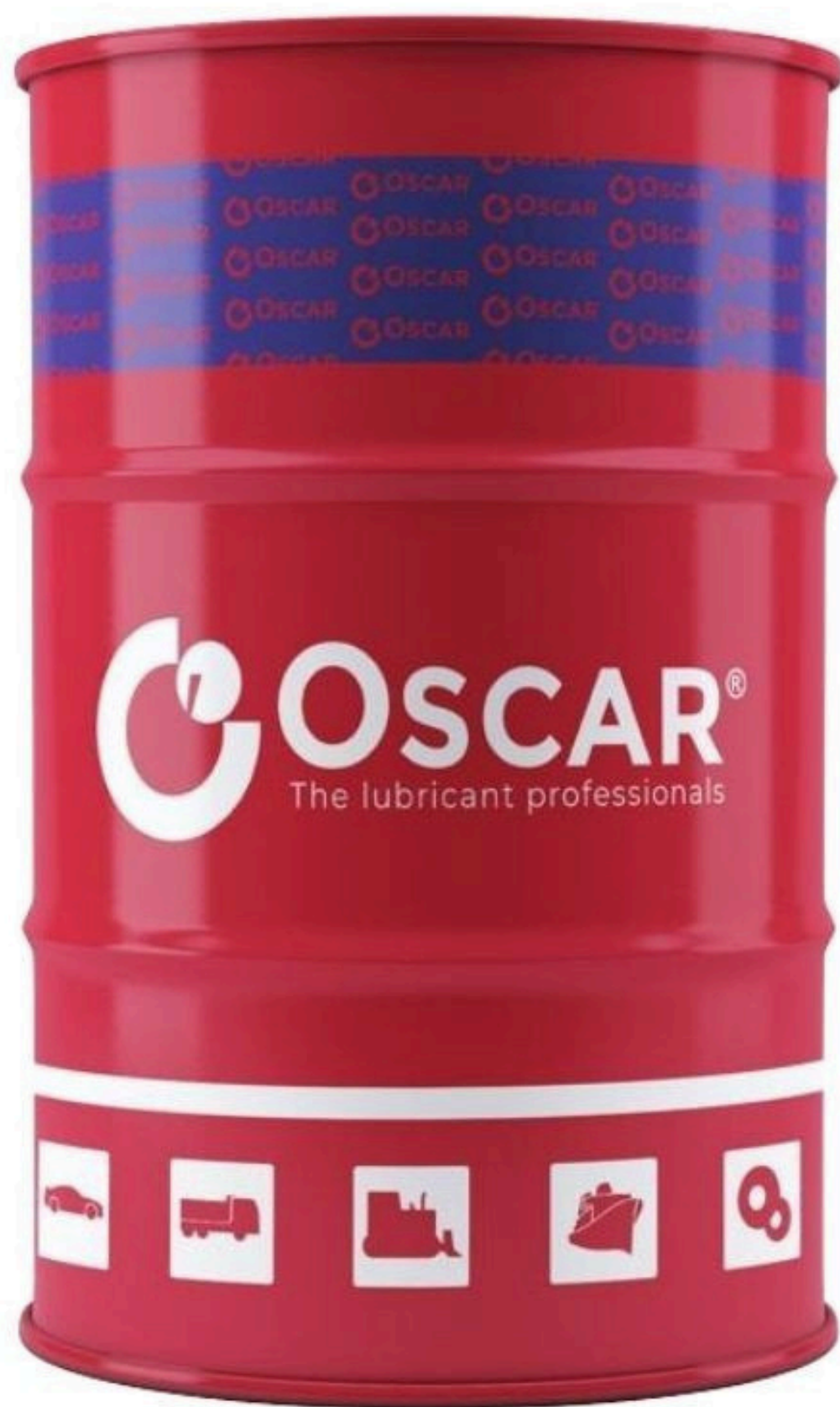
APLIKACJA

Do smarowania łożysk i przekładni narażonych na wysokie obciążenia termiczne. Odpowiedni do układów z żywotnym smarowaniem oraz przekładni z wydłużonymi okresami między wymianami oleju. Mieszalny i kompatybilny z olejami mineralnymi, posiada doskonałe właściwości w niskich temperaturach oraz wysoki, stabilny wskaźnik lepkości.

SPECYFIKACJA

Seria Oscar GemXP SYNTHETIC CLP przewyższa minimalne wymagania stawiane olejom przekładniowym typu CLP-HC zgodnie z normami DIN 51 517, część 3, DIN 51 502, ISO 6743-6 oraz ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, AISE 224, David Brown S1.53.101.

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|--------------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar GemXp SYN CLP 68 | 848 | 240 | 68 | 10,7 | 147 | 56- |
| Oscar GemXp SYN CLP 100 | 851 | 250 | 100 | 14,5 | 150 | 53- |
| Oscar GemXp SYN CLP 150 | 853 | 250 | 150 | 19,6 | 150 | 45- |
| Oscar GemXp SYN CLP 220 | 854 | 260 | 220 | 26,7 | 155 | 42- |
| Oscar GemXp SYN CLP 320 | 860 | 260 | 320 | 35,0 | 155 | 42- |
| Oscar GemXp SYN CLP 460 | 861 | 300 | 460 | 45,6 | 155 | 39- |
| Oscar GemXp SYN CLP 680 | 862 | 300 | 680 | 62,2 | 160 | 33- |
| Oscar GemXp SYN CLP 1000 | 864 | 300 | 1,000 | 84,0 | 165 | 27- |



OSCAR Olej turbinowy.

OPIS

Oscar Turbine 32, 46 & 68

APLIKACJA

Oleje turbinowe do turbin gazowych i parowych, również z przekładniami, a także jako płyny sterujące w układach turbinowych i turbosprężarkach.

SPECYFIKACJA

Oleje turbinowe L-TD i L-TG zgodne z normą DIN 51 515 – część 1 i 2.

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|------------------|------------------------------------|------------------|--|-----|-------------------|---------------------|
| Oscar Turbine 32 | 842 | 220 | 32 | 5,8 | 125 | 25- |
| Oscar Turbine 46 | 846 | 238 | 46 | 7,6 | 131 | 25- |
| Oscar Turbine 68 | 851 | 248 | 68 | 9,9 | 128 | 25- |

OSCAR Olej do sprężarek.

OPIS

Oscar Compressor Oil 32, 46, 68 & 100

APLIKACJA

Oleje turbinowe do turbin gazowych i parowych, również z przekładniami, a także jako płyny sterujące w układach turbinowych i turbosprężarkach.

SPECYFIKACJA

Olej sprężarkowy VCL/VDL zgodny z normą DIN 51 506.

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|--------------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar Compressor Oil 32 | 871 | 220 | 32 | 5,2 | 100 | 25- |
| Oscar Compressor Oil 46 | 875 | 236 | 46 | 7,2 | 117 | 25- |
| Oscar Compressor Oil 68 | 878 | 248 | 68 | 8,6 | 97 | 25- |
| Oscar Compressor Oil 100 | 881 | 250 | 100 | 11,0 | 94 | 25- |

OSCAR Syntetyczny olej do sprężarek.

OPIS

Oscar SYN Compressor Oil 68, 100 & 150

APLIKACJA

W pełni syntetyczne oleje przeznaczone do wysoko obciążonych sprężarek powietrza, wymagających oleju typu VCL/VDL. Stosowane w sprężarkach obrotowych, śrubowych i łopatkowych.

SPECYFIKACJA

Syntetyczne oleje sprężarkowe VCL/VDL zgodne z normą DIN 51 506, oparte na bazie PAO (polialfaolefinowej).

| PRODUKT | Gęstość w 15 °C, kg/m ³ | Temp. zapłonu °C | Lepkość kinematyczna w 40 °C w 100 °C mm ² /s | | Wskaźnik lepkości | Temp. płynięcia, °C |
|------------------------------|------------------------------------|------------------|--|------|-------------------|---------------------|
| Oscar SYN Compressor Oil 68 | 845 | 265 | 68 | 10,6 | 144 | 60- |
| Oscar SYN Compressor Oil 100 | 845 | 250 | 100 | 14,4 | 148 | 60- |
| Oscar SYN Compressor Oil 150 | 849 | 250 | 150 | 19,4 | 148 | 60- |

OSCAR SOLUBLE CUTTING FLUID

Oscar Soluble Cutting Fluid został opracowany, aby spełniać wymagania dotyczące olejów rozpuszczalnych w wodzie, tworzących stabilne, mleczne emulsje we wszystkich rodzajach wody.

Zawiera mieszaninę środków emulgujących, zwilżających i inhibitorów korozji, połączonych z rafinowanymi olejami mineralnymi. Dodatkowo wzbogacony jest o biocydy i środki grzybobójcze, które zapewniają długą żywotność emulsji, zapobiegając jej rozkładowi i zepsuciu.

To wysoce uniwersalny produkt przeznaczony do średnio intensywnych operacji skrawania, zapewniający doskonałe właściwości smarne i chłodzące, co przekłada się na wysoką jakość obrabianej powierzchni oraz wydłużoną trwałość narzędzi.

Odpowiedni do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych w procesach takich jak toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, nacinanie gwintów oraz cięcie na zimno.



APLIKACJA

To wyjątkowo uniwersalny produkt przeznaczony do średnio intensywnych operacji skrawania. Zapewnia pełne właściwości smarne i chłodzące, niezbędne do uzyskania wysokiej jakości obróbki powierzchni oraz wydłużonej żywotności narzędzi. Nadaje się do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych w procesach takich jak toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, nacinanie gwintów oraz cięcie na zimno.

| Parametr badania | Metoda ASTM | Typowa wartość |
|-------------------------------|-------------|----------------|
| pH | — | 950 |
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 8,912 |
| Temperatura zapłonu (COC), °C | ASTM D92 | 210 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 638 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 400 |
| Wskaźnik lepkości | ASTM D2270 | 108 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D27 | -6 |

KOMPLEKSOWY DOSTAWCA ROZWIĄZAŃ DLA SYSTEMÓW MORSKICH I ENERGETYCZNYCH



WOLNOOBROTOWE SILNIKI MORSKIE DWUSUWOWE (MCL)

- OSCAR MCL 5070
- OSCAR MCL 5080
- OSCAR MCL 50100

WOLNOOBROTOWE SILNIKI MORSKIE DWUSUWOWE (SO)

- OSCAR SO 4005
- OSCAR SO 4006
- OSCAR SO 4007



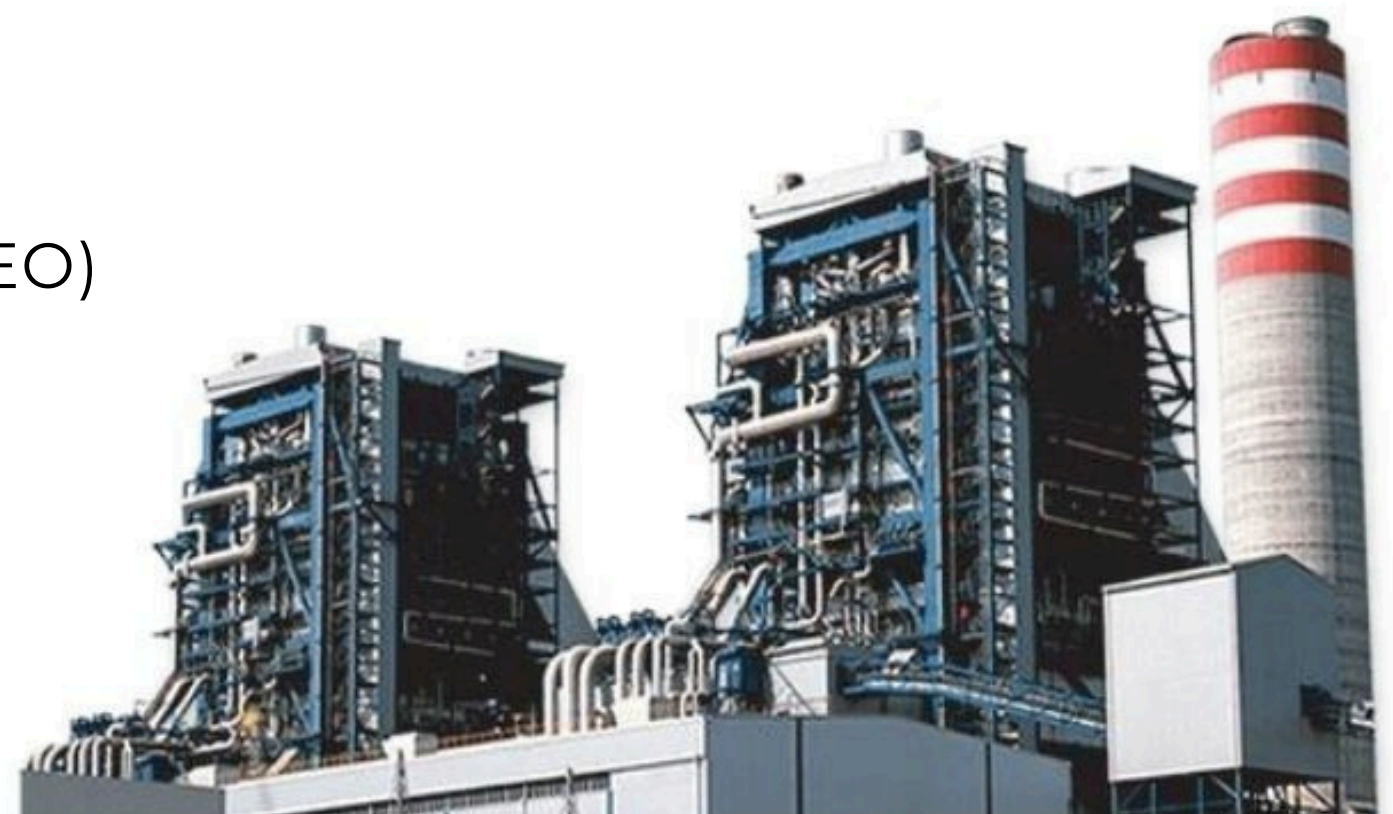
ŚREDNIOOBROTOWE SILNIKI MORSKIE CZTEROSUWOWE (TPEO)

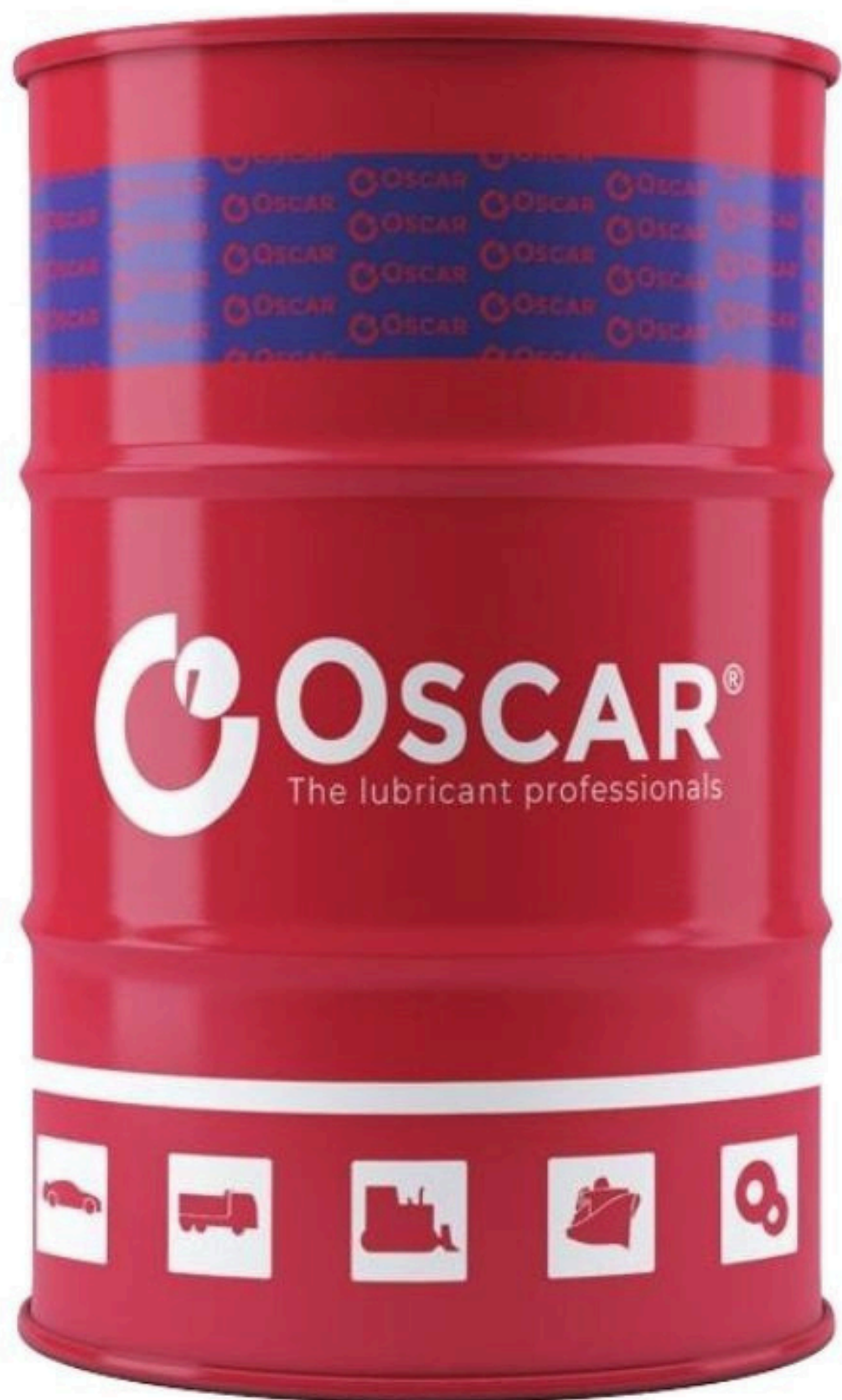
- OSCAR TPEO 3012
- OSCAR TPEO 3015
- OSCAR TPEO 4030
- OSCAR TPEO 4040



SILNIKI DO GENERACJI ENERGII (TPEO)

- OSCAR TPEO 3012
- OSCAR TPEO 3015
- OSCAR TPEO 4030
- OSCAR TPEO 4040





OSCAR TRANSFO®

Oleje OSCAR TRANSFO® oferują szereg zalet w porównaniu z „konwencjonalnymi” olejami transformatorowymi, takich jak:
CHARAKTERYSTYKA

OSCAR TRANSFO® U – nieinhibowany olej transformatorowy o doskonałej stabilności oksydacyjnej, spełniający wymagania normy IEC 60296:2012, o wysokiej wytrzymałości dielektrycznej, przeznaczony do urządzeń pracujących w podwyższonych temperaturach i wymagających zwiększonej odporności na utlenianie.

OSCAR TRANSFO® U to głęboko rafinowany, hydrokrakowany i hydrorafinowany olej mineralny izolacyjny, charakteryzujący się najwyższym stopniem czystości i stabilności.

Oleje OSCAR TRANSFO® produkowane są z odpowiednio dobranych surowców opracowanych w oparciu o najnowocześniejsze technologie.

OSCAR TRANSFO® U (olej nieinhibowany) spełnia i przewyższa wymagania normy **IEC 60296:2012**.

Przeznaczony do zastosowania w:

- Transformatorach energetycznych
- Transformatorach rozdzielczych
- Wyłącznikach
- Przełącznikach olejowych
- Urządzeniach rentgenowskich

Oleje OSCAR TRANSFO® są wysoce odpowiednie do wszystkich typów zastosowań, zapewniając:

- Niską lepkość, co umożliwia doskonałe i szybkie odprowadzanie ciepła
- Wysoką temperaturę zapłonu, co skutkuje niskimi stratami parowania i większym bezpieczeństwem eksploatacji
- Bardzo niską tendencję do tworzenia osadów i kwasów, zarówno w testach starzenia, jak i utleniania, co wydłuża żywotność oleju i urządzeń
- Brak właściwości korozyjnych, potwierdzony wszystkimi obecnie obowiązującymi i proponowanymi metodami badawczymi (m.in. testy DIN oraz IEC 62535:2008)
- Bardzo niską zawartość siarki oraz brak DBDS (dibenzylodisulfidu)

Podczas pakowania produktów OSCAR TRANSFO® zachowana jest szczególna ostrożność, w tym napełnianie beczek w atmosferze obojętnej, ponieważ oleje elektroizolacyjne i transformatorowe są bardzo wrażliwe na nawet minimalne ilości zanieczyszczeń, takich jak wilgoć, cząstki stałe, włókna itp.

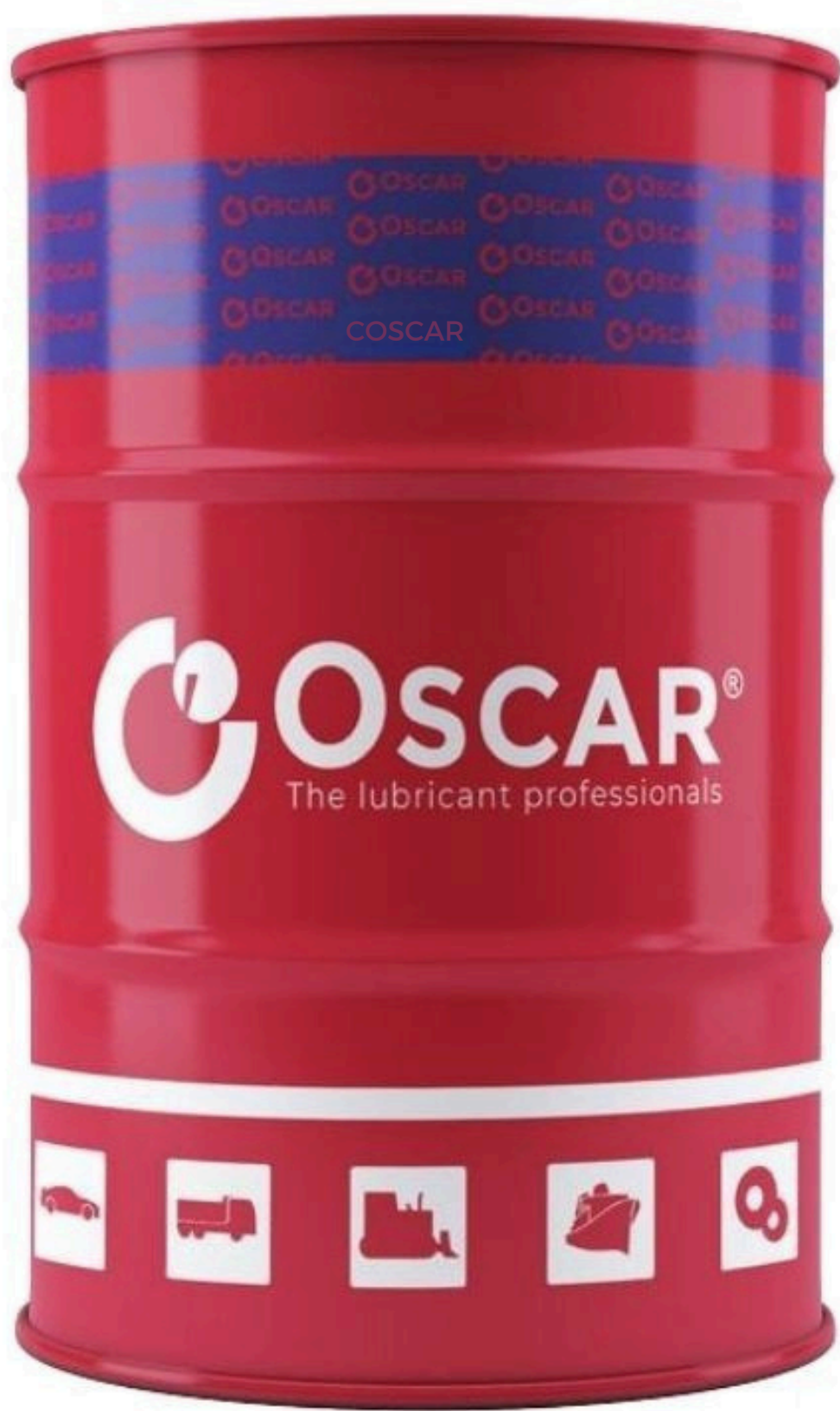
Dlatego należy przechowywać oleje OSCAR TRANSFO® w czystych i suchych warunkach.

Zaleca się, aby zbiorniki i beczki były zabezpieczone przed kontaktem oleju z powietrzem atmosferycznym.

Olej powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych, w kontrolowanych warunkach klimatycznych.

OSCAR ELECTRO® U – nieinhibowany olej izolacyjny transformatorowy

| Parametr badania | Metoda badawcza | Wartość graniczna / Specyfikacja |
|---|-------------------------------|--|
| FUNKCJA | | |
| Lepkość kinematyczna w 40°C, mm ² /s (maks.) | ISO 3104 | 120 |
| Lepkość kinematyczna w -30°C, mm ² /s (maks.) | ISO 3104 | 1800 |
| Temperatura płynięcia, °C | ISO 3016 | -40 |
| Zawartość wody (zbiorczo), maks. mg/kg | IEC 60814 | 30 |
| Zawartość wody (beczka), maks. mg/kg | IEC 60814 | 40 |
| Napięcie przebicia, min. po dostawie, kV | IEC 60156 | 30 |
| Napięcie przebicia, min. po uzdatnieniu, kV | IEC 60156 | 70 |
| Gęstość w 20°C, kg/dm ³ , maks. | ISO 3675 | 895 |
| Współczynnik strat dielektrycznych (DDF) w 90°C | IEC 60247 | 5 |
| RAFINACJA / STABILNOŚĆ | | |
| Wygląd | Wizualnie | Czysta, bezwonna ciecz wolna od zanieczyszczeń |
| Liczba kwasowa / kwasowość, mg KOH/g, maks. | IEC 2-62021 / 1-62021 | 1 |
| Napięcie międzyfazowe, mN/m, min. | ISO 6295 | 40 |
| Całkowita zawartość siarki, %, maks. | IP 373 / ISO 14596 | Brak wymagań ogólnych |
| Siarka korozyjna, srebro 100°C, 18 h | DIN 51353 | Nie powoduje korozji |
| Pasek Cu i papier Kraft, 150°C, 72 h | IEC 62535 | Nie powoduje korozji |
| Zawartość DBDS, mg/kg, maks. | IEC 1-62697 (w przygotowaniu) | Niewykrywalna (< 5) |
| Dodatki antyoksydacyjne | IEC 60666 | Niewykrywalne |
| Dodatki pasywujące metale, mg/kg, maks. | IEC 60666 | Niewykrywalne (< 5) |
| Zawartość 2-furfuralu, mg/kg, maks. | IEC 61198 | Niewykrywalna (< 0,05) |
| WŁAŚCIWOŚCI EKSPLOATACYJNE | | |
| Stabilność oksydacyjna 164 h – całkowita kwasowość, mg KOH/g, maks. | IEC 61125, Metoda C | 12 |
| Stabilność oksydacyjna 164 h – zawartość osadów, %, maks. | IEC 61125, Metoda C | 8 |
| Stabilność oksydacyjna 164 h – DDF w 90°C, maks. | IEC 60247 | 5 |
| Tendencja do gazowania | IEC 1985 / 60628, Metoda A | Brak wymagań ogólnych |
| ECT | CIGRE | Brak wymagań ogólnych |
| ZDROWIE, BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODOWISKO (HSE) | | |
| Temperatura zapłonu (PMCC), min. °C | ISO 2719 | 135 |
| Węglowodory policykliczne, %, maks. | IP 346 | 300 |
| Zawartość PCB, mg/kg | IEC 61619 | Niewykrywalna (< 2) |
| ZGODNOŚĆ ZE STANDARDAMI | | |
| Standard | IEC 60296:2012 (U) | — |



Oscar Heat Transfer Fluid IO 46

Oscar Heat Transfer Fluid IO 46 – syntetyczny płyn do wymiany ciepła z inhibitorami.

Właściwości

- Dobra odporność na pękanie termiczne
- Doskonała odporność na utlenianie w kontakcie z powietrzem dzięki specjalnym dodatkom
- Znakomita stabilność termiczna
- Niska tendencja do tworzenia osadów
- Dobra odporność na starzenie

Aplikacja

- Ogrzewanie w kąpeli olejowej oraz we wszystkich zastosowaniach, w których obecne jest powietrze
- Ogrzewanie pomieszczeń mieszkalnych i przemysłowych
- Wytwarzanie pary i gorącej wody
- Klimatyzacja
- Utrzymywanie zbiorników magazynowych w wymaganej temperaturze
- Ogrzewanie w układach wymiany ciepła (wymienniki przeciwprądowe)
- Ogrzewanie kąpeli termalnych, autoklawów, reaktorów, pieców, systemów formowania, tuneli suszących i pras.



| Parametr badania | Metoda ASTM | Typowa wartość |
|---|-------------|----------------|
| Gęstość w 15°C, kg/l | ASTM D1298 | 87 |
| Lepkość w 100°C, cSt | ASTM D445 | 71 |
| Lepkość w 40°C, cSt | ASTM D445 | 46 |
| Wskaźnik lepkości | ASTM D2270 | 112 |
| Temperatura zapłonu, °C | ASTM D92 | ≥ 220 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D97 | -15 |
| Graniczna temperatura objętościowa, °C | — | 300 |
| Graniczna temperatura filmu olejowego, °C | — | 330 |

Nasza oferta obejmuje również rozwiązania dopasowane do indywidualnych potrzeb. Każde zalecenie dotyczące zastosowania środka smarnego przemysłowego powinno być poprzedzone konsultacją z ekspertem w zakresie danej aplikacji. Tylko w ten sposób można dokonać optymalnego doboru najlepszego środka smarnego.

Przykładowe rozwiązania tworzone na miarę potrzeb klienta:

- Oscar Heat Transfer Fluid Series – seria olejów do układów wymiany ciepła
- Oscar Synthetic Heat Transfer Fluid Series – syntetyczne oleje do przenoszenia ciepła
- Oscar Avion 1 – olej lotniczy
- Oscar Avion 4 – olej lotniczy
- Oscar Avion 5M – olej lotniczy
- Oscar Coning Oil – olej do procesu konowania
- Oscar Knitting/Spindle Oil Series – oleje do maszyn dziewiarskich i wrzecionowych
- Oscar GEO SAE 15W40 – olej do silników gazowych
- Oscar GEO SAE 40 – olej do silników gazowych

DEXA GLOBAL SP. Z O.O.

www.dexa-global.pl

contact@dexaoil.pl

59-160 Radwanice

ul. Głogowska 20

NIP:6932199859

DEXA